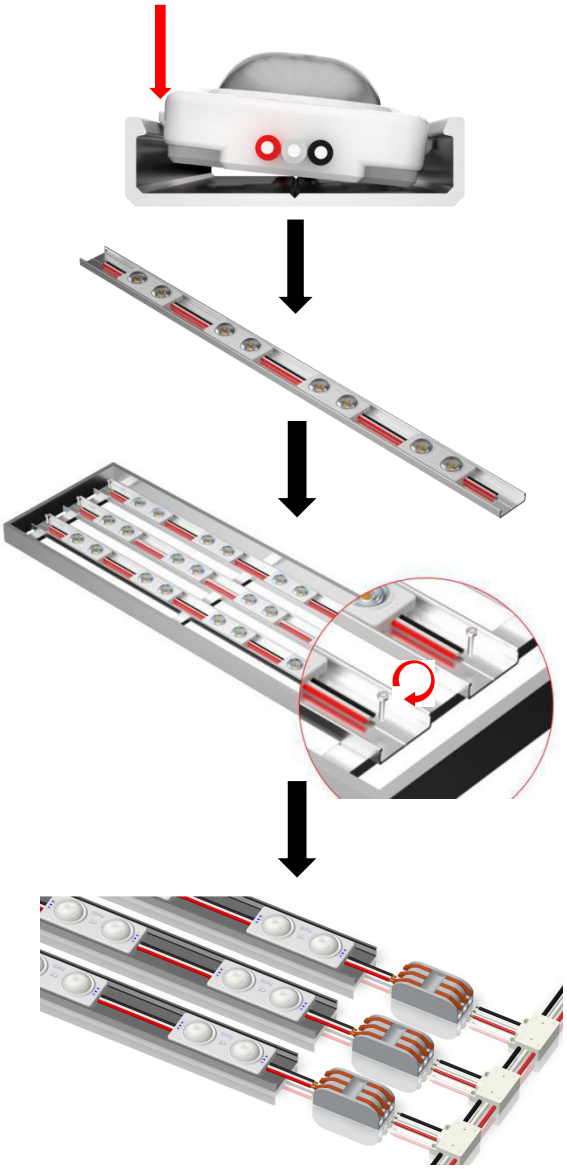
安装示意图



第一步

卡模组：通过按压，将模组卡进型材。

第二步

装型材：将装好模组的型材通过螺丝锁紧装在灯箱上。型材间距等于模组间距。

第三步

接线：模组出线端与T型连接器测出线端通过3进3出双向连接器对接。

接线示意图

