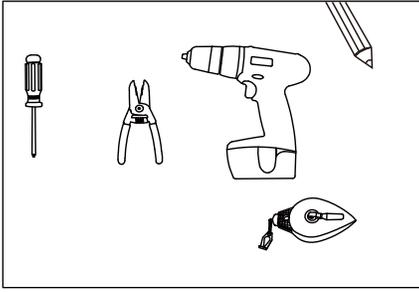


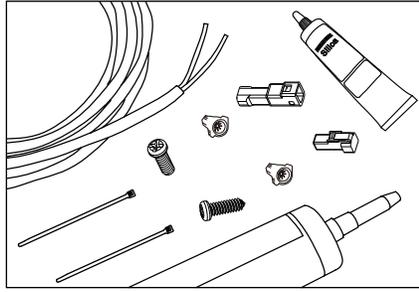
Luceline油管

安装指导



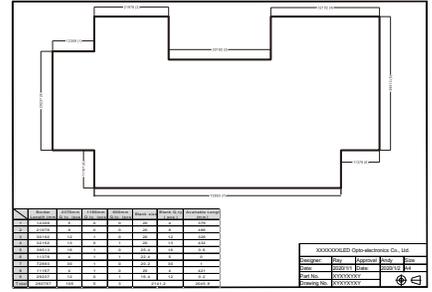
1. 工具准备:

手电钻、十字钻头、剥线钳、卷尺、画线笔等



2. 物料准备:

接线帽(AWG18-22)、 $\varnothing 3.5 \times 10 \text{mm}$ 自攻螺丝、尾塞及固定硅胶、玻璃胶枪、玻璃胶、扎带、室外用电缆线



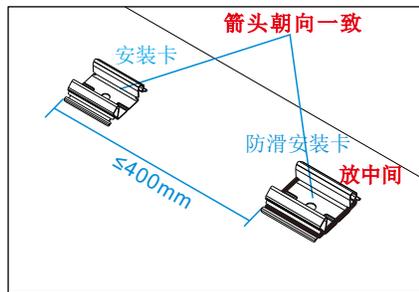
3. 排灯图纸:

根据建筑平面图或立体图及布灯要求,结合产品尺寸及安装要求画出具排灯图,计算不同长度产品的数量及各调节尺寸,及需要的电源总功率



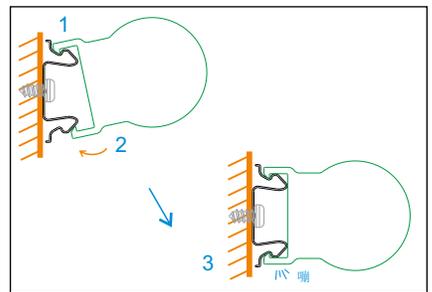
4. 固定安装卡:

先在安装位置画一条直线,沿着这条线,用自攻螺丝,将安装卡及防滑安装卡,固定到安装平面上。



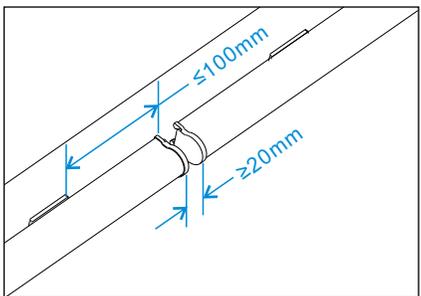
5. 注意:

所有安装卡的安装方向要统一;水平安装时,建议箭头方向统一朝上;具体方向可根据安装习惯调整;每一条防滑安装卡都尽量装在灯管中间;两安装卡之间的安装距离 $\leq 400 \text{mm}$ 。



6. 装油管(以箭头统一朝上为例):

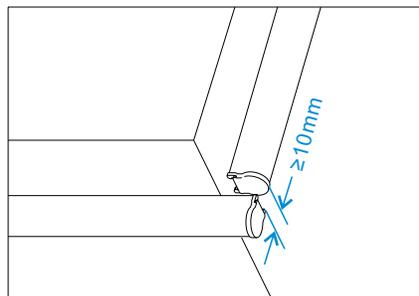
- 调整好灯管左右位置;
- 将灯箱一侧卡入安装卡上面的槽口中;
- 向压旋转并安压灯管;
- 听到“啪”的一声后,灯箱即已装到位。



7. 注意:

安装时,温度 $\leq 10^\circ\text{C}$ 时,留 $\geq 20 \text{mm}$ 的膨胀间隙;安装时,温度 $> 10^\circ\text{C}$ 时,留 $\geq 15 \text{mm}$ 的膨胀间隙;最边上的安装卡距灯管端的距离 $\leq 100 \text{mm}$ 。

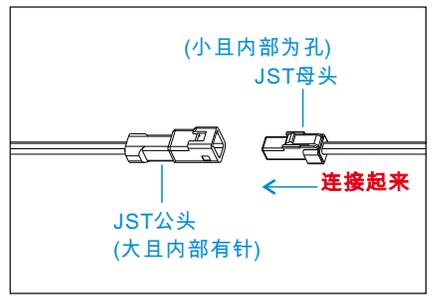
连接处的间隙可以用连接角遮挡起来。



8. 拐角处:

安装至拐角位时,两条灯管应当有重叠,且重叠处至少留出 $\geq 10 \text{mm}$ 的间隙。

拐角处的间隙可用拐角遮挡起来。



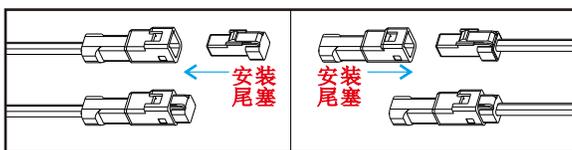
9. 连接JST端子并打胶(级联不超过10m):

连接好端子后,在端子的接合处打上中性玻璃胶,防止水渗入到端子内部。

按照接线图,将JST端子线连接在一起,并将其藏至灯管的背面。

条与条之间的间隙处用连接角盖来遮挡。

注意:禁止用力拉扯JST端子线。否则,可能会拉断JST端子线,造成通电不良;也可能会影响其密封性,造成防水不良。



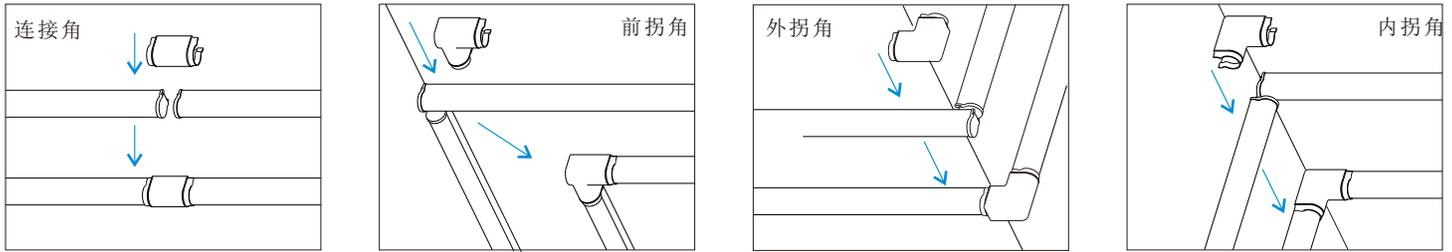
10. 尾端处理:

用JST尾塞,塞住每一串的最后一支灯管尾部的JST端子,防止尾部的JST端子进水腐蚀。

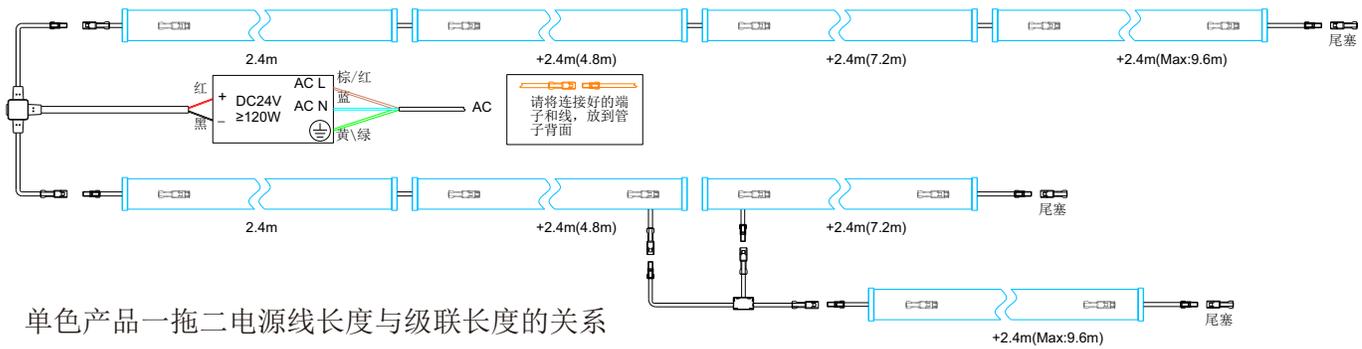
Luceline油管

安装指导

连接角及拐角安装



电源连接线及T形连接端子线



单色产品一拖二电源线长度与级联长度的关系

级联长度 \ 电源线最大线长	电源线截面积											
	22AWG 0.35mm ²	20AWG 0.5mm ²	18AWG 0.75mm ²	17AWG 1.0mm ²	16AWG 1.3mm ²	15AWG 1.5mm ²	14AWG 2.0mm ²	13AWG 2.5mm ²	12AWG 3.3mm ²	11AWG 4.0mm ²	10AWG 5.3mm ²	9AWG 6.8mm ²
2*2.4	21m	31m	46m	61m	80m	92m	123m	154m	204m	247m	321m	420m
2*4.8	9m	13m	19m	25m	33m	38m	51m	64m	85m	103m	134m	175m
2*7.2	4m	5.5m	8m	11m	14m	16m	22m	27m	36m	44m	57m	75m
2*9.6	0.5m	1m	1.5m	2m	2.5m	3m	3.5m	4.5m	6m	7m	9m	12m

备注：单色产品最大级连长度为9.6m，最大级连时，匹配=120W，DC24V恒压电源；
七彩/全彩产品最大级连7.2m，最大级连时，匹配=150W，DC24V恒压电源；最大电源线长度在单色的基础上除以1.5；
一拖一电源线最大长度在一拖二电源线长度的基础上乘以2。

常见问题点：

常见问题点	常见原因分析	解决方案
某条里面某一段异常	异常组里面元器件异常	更换一条新的产品
裁剪处一段异常	裁剪时有损伤到该组元器件或裁剪面未清洁干净	清洁裁剪面重裁剪一条或裁掉异常段
裁剪那一条异常	裁剪时有损伤到该组元器件或裁剪面未清洁干净	清洁裁剪面重裁剪一条或裁掉异常段
一条油管异常	端子线未通电或端子线有损坏	检查各接口或通电或换一条产品
多条油管异常	电源异常或电源线异常	检查各接口或更换电源或电源线
某一串产品亮度不足	该段电源线太长或油管级联太长	缩短电源线或油管级联长度
所有产品亮度不足	电源线太长或油管级联太长或电源异常或电源功率不足	缩短其长度或更换电源



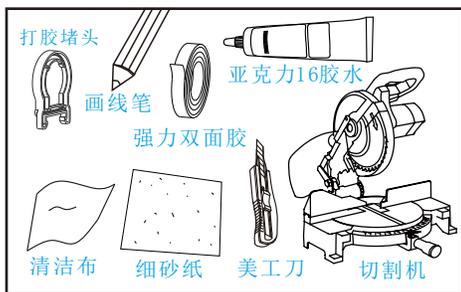
灿明科技 SILLUCE®
let solution convince
LED标识 | 灯箱 | 轮廓 | 展示 | 货架 | 霓虹 | 装饰

Luceline油管

裁切指导（施工现场裁剪）

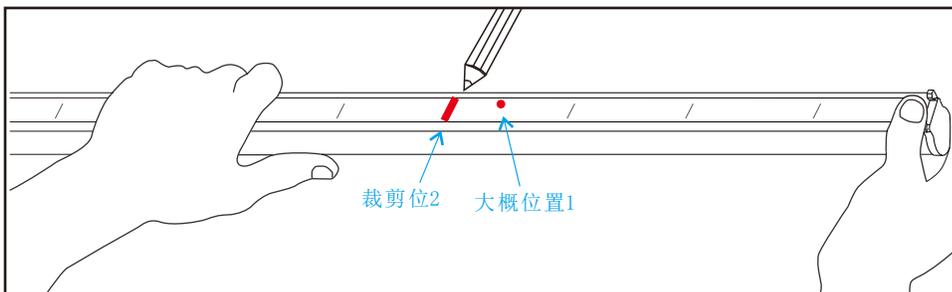
警告

不严格遵守以下说明，可能会使安装人员或其他人受到人身伤害。
不严格遵守以下说明，我们将无法保证产品质量，并可能导致产品不良、甚至可能会产生火灾等风险。
请仔细按照下面的说明操作。



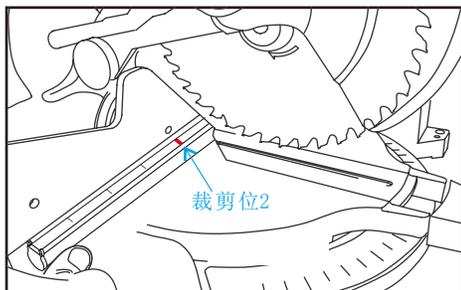
1. 工具:

细砂纸, 清洁布, 专用粘接胶水, 美工刀, 打胶堵头, 画线笔、切割机、强力双面胶等;



2. 确认裁剪位置（只能在有裁剪孔处才可以裁剪）:

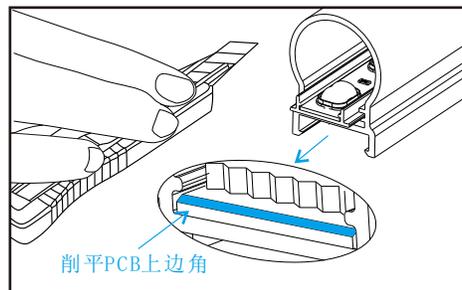
- 测量好实际需要的长度，并在灯管上面标记好大概位置1;
- 点亮油管，在油管背面，找到距位置1最近的可裁剪孔位，标记好最佳裁剪位2;



3. 裁剪油管:

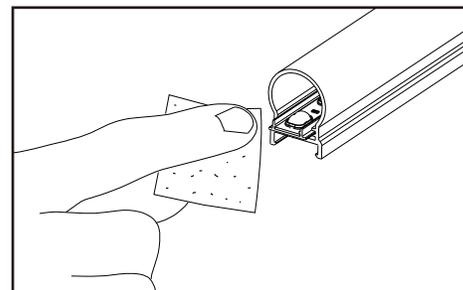
将裁剪位2对准锯片的正中间，将油管平放于切割机平台上，油管垂直于锯片，进行裁剪。
注意：请保证锯片锋利，以保证裁剪端面平滑。

点亮后，在油管背面有裁剪孔位，该孔位间距约55mm，可以在此处垂直于油管进行裁剪。



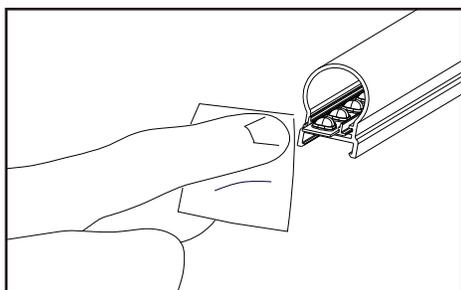
4. 削平PCB正面的边角:

- 拉出铝型材，刮开PCB上面的胶水;
- 用美工刀削掉PCB正面的边角。



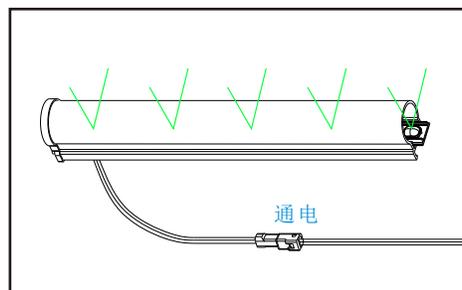
5. 去毛刺和碎屑:

- 用砂纸擦除油管、铝型材、PCB端面的毛刺。
- 清除油管、铝型材、PCB及透镜上面及其之间缝隙内的碎屑。



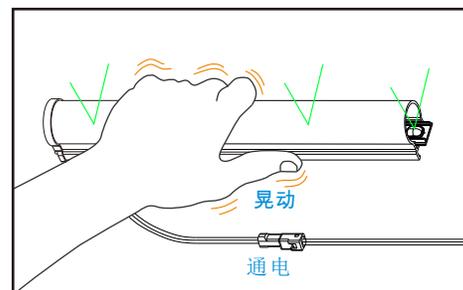
6. 清洁端面:

- 用清洁布清洁裁剪端面;
- 用清洁布清洁削平的PCB上边沿，以防止有未清除干净的毛刺或碎屑造成短路。



7. 发光测试1:

连接另一端的JST端子，打开电源，确认油管发光正常。
否则，重复5, 6步，直至油管发光正常。

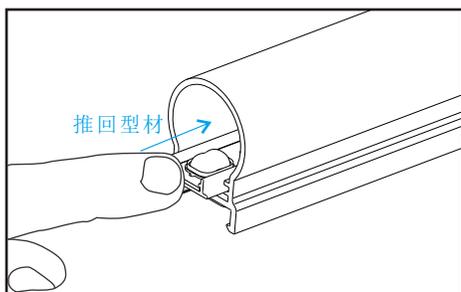


8. 振动测试:

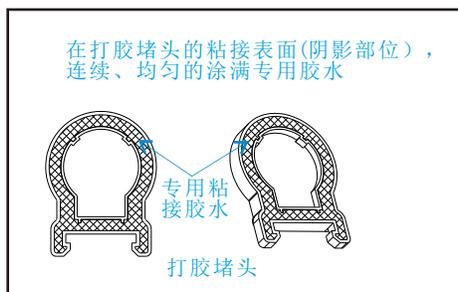
通电状态下，用手拿紧油管，用力晃动油管，确保油管发光无闪烁、无不亮等不良。
否则，重复5, 6, 7步，直至油管发光正常。

Luceline油管

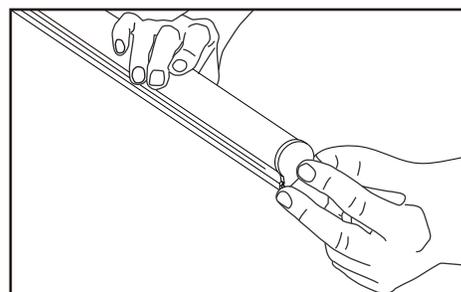
裁切指导（施工现场裁剪）



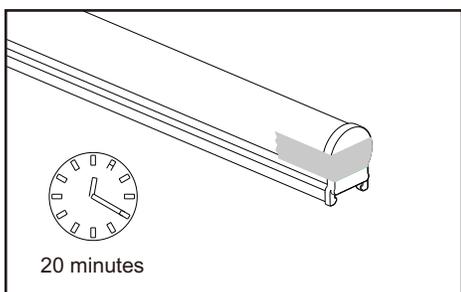
9. 将型材推回油管；
确认7、8项发光无异常后，将铝型材推回至油管内。



10. 涂专用胶水：
在打胶堵头的粘接槽内，涂适量的专用胶水，胶水表面略低于内部的透明挡胶圈即可。
涂胶要连续、均匀。



11. 粘接堵头：
涂好胶水后，立即将堵头与油管裁切面对齐，用力将堵头按压到油管裁剪面上。



12. 胶水固化：
用可多次使用的强力胶带粘紧堵盖。
等待大约20分钟后，胶水即可固化，然后再将胶带撕下来。

警告

使用其它工具进行裁剪时，可能会导致油管破裂，或裁切面不平整，或与油管不垂直，从而导致产品失效。
施工现场进行裁剪时，必须清除所有碎屑，以促进端盖接合，避免电气故障。
施工现场进行裁剪时，必须确保粘合表面干净整洁，否则可能因为粘合不良、进水，进而导致产品失效。
由以上原因或未严格遵守现场切割说明，导致的产品故障，不在产品质保范围内。

安全警告

现场施工裁剪时，裁剪面上的毛刺、碎屑或杂物处理不到位，可能会进水或其它产品故障。
此类产品故障可能损坏与产品接触的产品和材料，甚至可能会造成触电或火灾。
因此，一般情况时，请让生产厂家进行裁剪。即使只能在现场裁剪时，请一定要严格按照裁剪指导进行操作。